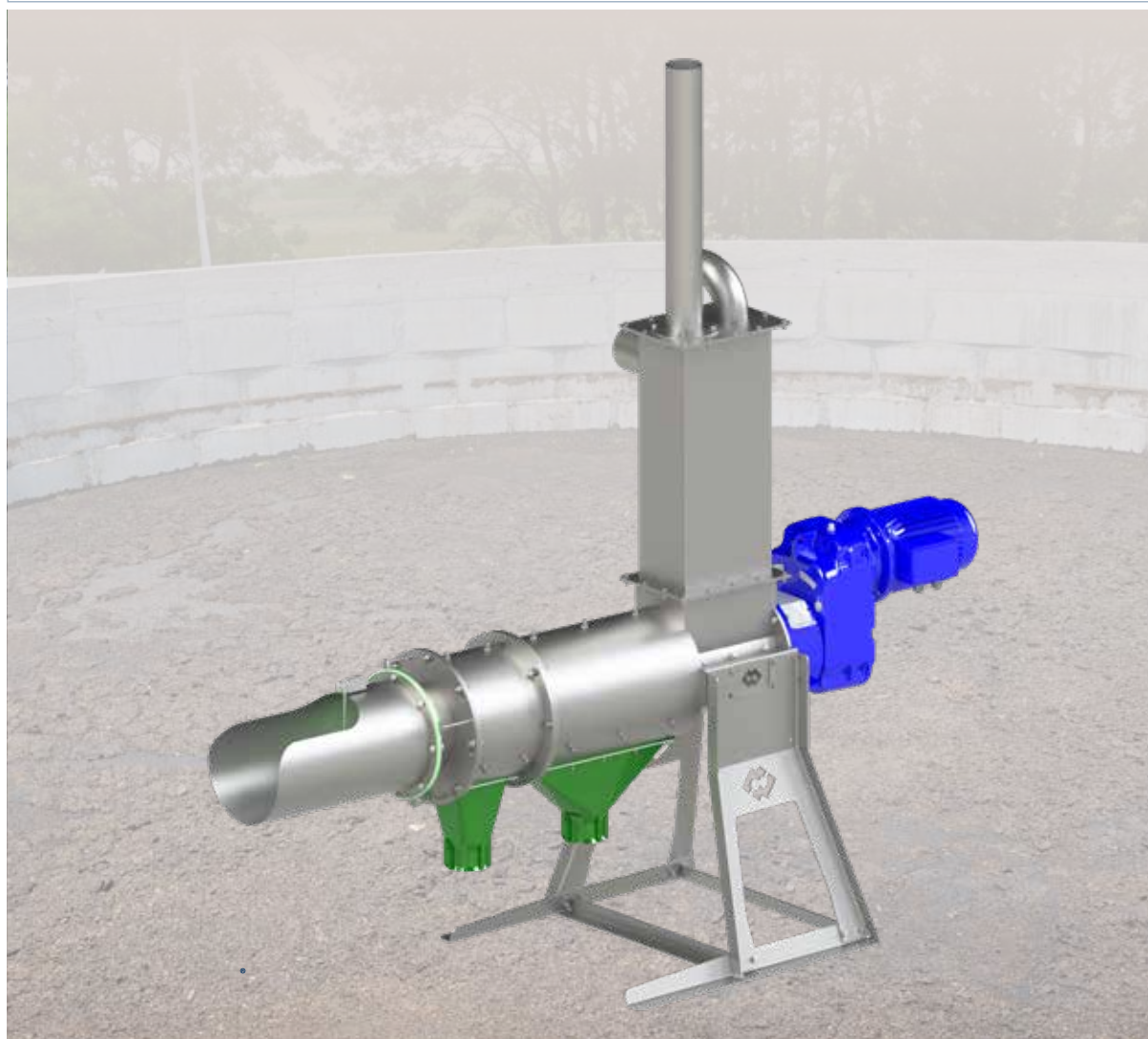


SEPCOM[®] Horizontal Biogas

Separatore solido-liquido
per digestato



ALTA SOSTANZA SECCA DEL SEPARATO SOLIDO

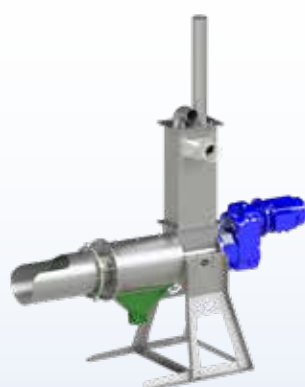
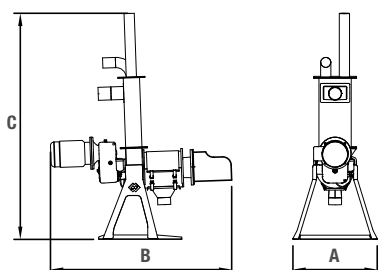
SEPCOM® Horizontal Biogas is a solids-liquid separator based on screw conveyor technology. Utilizzando entrambi i principi di separazione, per gravità e per compattazione, è adatto a separare la fase liquida dalla fase solida in un'ampia gamma di materiali. Le applicazioni comprendono fanghi, liquami, letame, digestato, scarti di lavorazione di ortaggi e frutta e qualsiasi miscela solido-liquida, dove le percentuali e i legami di liquido nel solido siano anche notevolmente differenti tra loro. SEPCOM® Horizontal Biogas è specializzato nel trattamento di digestato da biogas. La fase solida separata e la fase liquida prodotta possono essere trattate in modo molto facile e meno costoso.



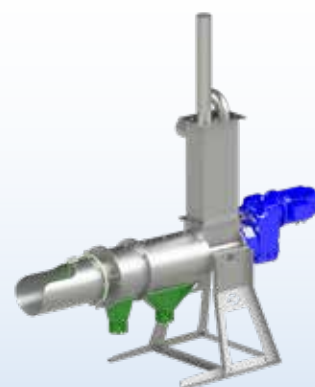
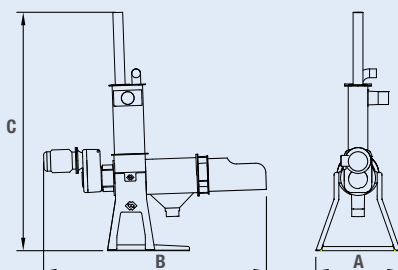
Dimensioni



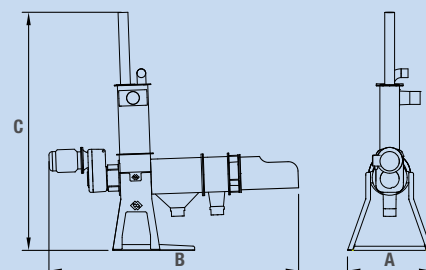
SEPCOM® Horizontal Biogas
H1-150-2



SEPCOM® Horizontal Biogas
H1-260-2



SEPCOM® Horizontal Biogas
H1-260-3



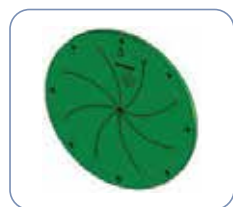
MODELLO	Diametro (mm)	Dimensioni (mm)			Potenza (kW)	Peso (kg)
		A	B	C		
H1-150-2	150	660	1.420	1.800	2,2	137
H1-260-2	260	980	2.530	2.770	4	485
H1-260-3	260	980	2.830	2.770	5,5	535

Benefits

- ✓ **Diverse spaziatore tra i vagli per un'efficienza di separazione ottimale**
- ✓ **Il diaframma di contropressione autoregolante in SINT™**
- ✓ **Facile manutenzione grazie al design modulare**
- ✓ **Robusto alloggiamento in acciaio inox, per un uso duraturo**

Caratteristiche tecniche

- Struttura in acciaio inossidabile
- Motore elettrico IE3 Premium Efficiency
- Motore elettrico 3 fasi, 8 poli, classe di isolamento F
- Tenute meccaniche in FPM



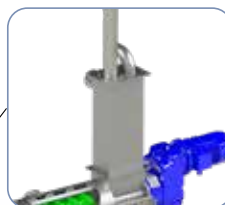
Diaframma di contropressione in SINT™ disponibile in diverse resistenze

Accessorio: Il sensore a bacchetta controlla il tappo e ne impedisce la fuoriuscita.

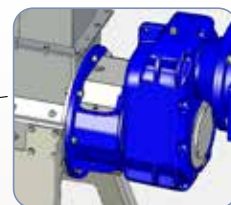
La mensola di supporto aumenta la contropressione contro il diaframma, garantendo una maggiore quantità di materia secca per il solido separato.



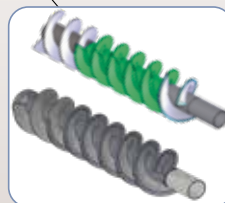
Il vaglio wedge wire in acciaio inox è disponibile in diverse spaziatore per garantire la corretta efficienza di cattura delle particelle solide.



Tramoggia con troppopieno per mantenere un livello costante sulla bocca di carico del separatore, non richiede la calibrazione di alcun sensore.



L'uscita flangiata del riduttore mantiene i componenti meccanici al sicuro dall'ingresso accidentale di materiale



La spirale in acciaio inox o modulare in tecnopolimero SINT™ EC adatta la macchina all'applicazione specifica.

Accessori

- Sensore a bacchetta
- Tramoggia grande
- Livellostato a galleggiante



Biogas

Portate in m³/h e performance*

MODELLO	Sostanza secca % in ingresso	SPAZIATURA VAGLIO (mm)			
		0.25	0.50	0.75	0.90
H1-150-2	1-3	4-7	6-10	7-12	9-15
	4-6	2-3	3-5	4-5	4-6
	7-9	1-2	2-3	3-4	4-5
	10-12	1-2	1-2	2-3	3-4
H1-260-2	1-3	10-25	16-35	20-40	25-45
	4-6	7-12	10-18	12-20	14-20
	7-9	4-5	6-8	8-10	9-12
	10-12	2-3	3-6	6-7	6-8
H1-260-3	1-3	15-40	20-50	30-60	35-65
	4-6	10-20	12-25	18-28	20-30
	7-9	6-7	9-12	12-15	13-18
	10-12	3-4	4-9	7-10	9-12

Sostanza secca del separato solido: fino a 30%

Sostanza secca del separato liquido: inferiore a 5%

* Valori misurati in condizioni operative standard. I risultati possono variare a seconda del tipo di materiale trattato, del contenuto di fibre e della viscosità. Le informazioni e le illustrazioni non sono vincolanti.

